

技术数据表




ALTECH PA6 FC 2035/100 GF35

基础聚合物	聚酰胺6
填料/添加剂系统	35 % 玻纤
特殊功能	热老化稳定性,易脱模,快速固化
市场细份	Lebensmittelindustrie
应用领域	注塑部件,食品

预干燥条件
80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里
for 2-12 h
取决于湿度含量
不必要的 <0,15 %

注塑成型加工
注塑熔体温度 270-290 °C
注塑模具温度 80-100 °C

存储
干燥, 避免光照

最低保质期
数月 <12

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
机械性能			
弯曲模量	9300 / 6100	MPa	ISO 178
弯曲强度	235 / 155	MPa	ISO 178
拉伸模量	10200 / 6500	MPa	ISO 527
断裂应力	145 / 95	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2.4 / 6.7	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	55 / 85	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	45 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	8 / 12	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	5.5 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	210 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	220 / *	°C	ISO 11357
流变性能			
收缩率-纵向 (24小时)	0.2 - 0.4	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.8 - 1	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1420 / -	kg/m ³	ISO 1183